



Toz Boya Laboratuvar Raporu

Kıme:	Vat Pano	Rapor No:	TLB2102002
Konu:	Tuzlu Su Sisi Test Sonuçları	Tarih:	06.05.2021 Perşembe

Nötral Tuzlu Su Püskürtme Testi

Vat Pano firması tarafından gönderilen 2 adet parçanın 400,600 ve 800 saatte kontrol edilmek üzere toplam **1000** saatlik Nötral Tuzlu Su Püskürtme Testi tamamlanmıştır.

Test Amacı: Boya kaplamalı test plakaları üzerinde TS EN ISO 9227 standardına göre 500 saat Nötral Tuzlu Su Püskürtme testinin yapılmasıyla kaplamanın korozyona karşı dayanıklılığının *TS 9260 EN ISO 4628-2*, *TS EN ISO 4628-3* ve *TS EN ISO 4628-8* standartlarına göre değerlendirilmesi.

Test Tanımı: Deney numuneleri, 35 ± 2 °C sıcaklıktaki kabinde % 5 konsantrasyondaki tuzlu su çözeltisi, istenen deney süresi boyunca kesintisiz olarak kaplamalı parça üzerine püskürtülür.

Test Numunesi:

Parça No:	Çizik Şekli (Tek/Çapraz)	Kontrollü/KontROLSÜZ	Kontrol Periyodu (saat)
TLB2102002 Parça-1 Galvaniz	Tek	Kontrollü	400,600,800
TLB2102002 Parça-2 DKP Sac	Tek	Kontrollü	400,600,800

Kullanılan Standartlar

TS EN ISO 9227, Korozyon Deneyleri - Yapay Atmosferde Tuz Püskürtme Deneyleri

TS 9260 EN ISO 4628-2, Kabarcıklanma Derecesinin Değerlendirilmesi

TS EN ISO 4628-3, Paslanma Derecesinin Değerlendirilmesi

TS EN ISO 4628-8, Çizik Çevresindeki Tabakalara Ayrılma ve Korozyon Derecesinin Değerlendirilmesi

Test Şartları

Uygulama	Sürekli spreyleme
Numunenin Duruş Açısı	Dikey eksenle $200 \pm 50^\circ$ lik açı
Korozif Atmosfer	$(5 \pm 0,5)\%$ tuz-su çözeltisi
pH Değeri	$6,5 - 7,2 / (25 \pm 2)^\circ\text{C}$ 'de
Test Kabini Sıcaklığı	$(35 \pm 2)^\circ\text{C}$
Tuzlu Su Yağış Miktarı	0,013 - 0,025 ml/cm ² .saat
Toplam Test Süresi	1000 saat



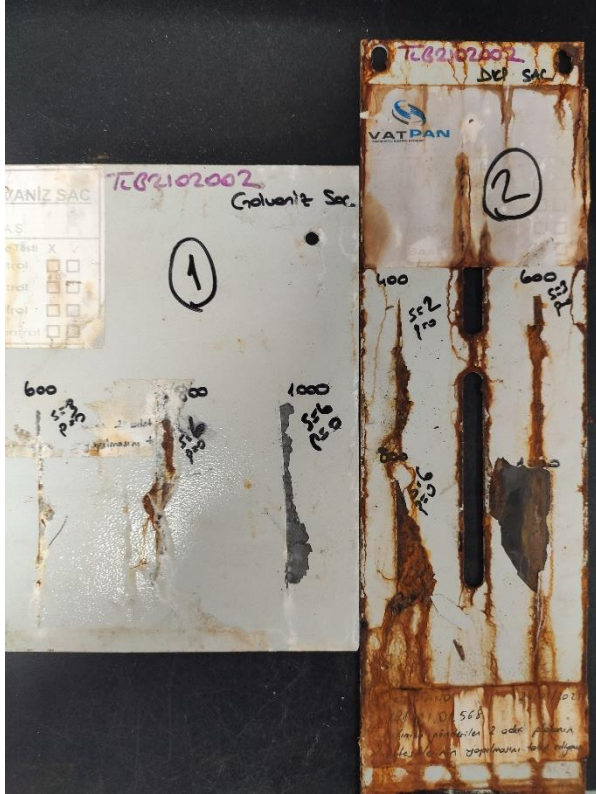
DEĞERLENDİRME (Toplam test süresi sonunda yapılmıştır.)

Değerlendirme Kriteri / Standart	Parça-1 400h	Parça-1 600h	Parça-1 800h	Parça-1 1000h
Kabarcıklanma Derecesi / ISO 4628-2	2(S2)	2(S2)	2(S2)	2(S2)
Paslanma Derecesi / ISO 4628-3	Ri1	Ri1	Ri1	Ri1
Çizik Etrafındaki Korozyon İlerlemesi / ISO 4628-8	Derece-1	Derece-1	Derece-1	Derece-1
Çizik Etrafındaki Soyulma / ISO 4628-8	3 mm	3 mm	6 mm	6 mm

Değerlendirme Kriteri / Standart	Parça-2 400h	Parça-2 600h	Parça-2 800h	Parça-2 1000h
Kabarcıklanma Derecesi / ISO 4628-2	2(S2)	2(S2)	2(S2)	2(S2)
Paslanma Derecesi / ISO 4628-3	Ri1	Ri1	Ri2	Ri3
Çizik Etrafındaki Korozyon İlerlemesi / ISO 4628-8	Derece-1	Derece-2	Derece-2	Derece-3
Çizik Etrafındaki Soyulma / ISO 4628-8	2 mm	3 mm	6 mm	yoğun

Rapor No: TLB2008111

Parça Fotoğrafları:



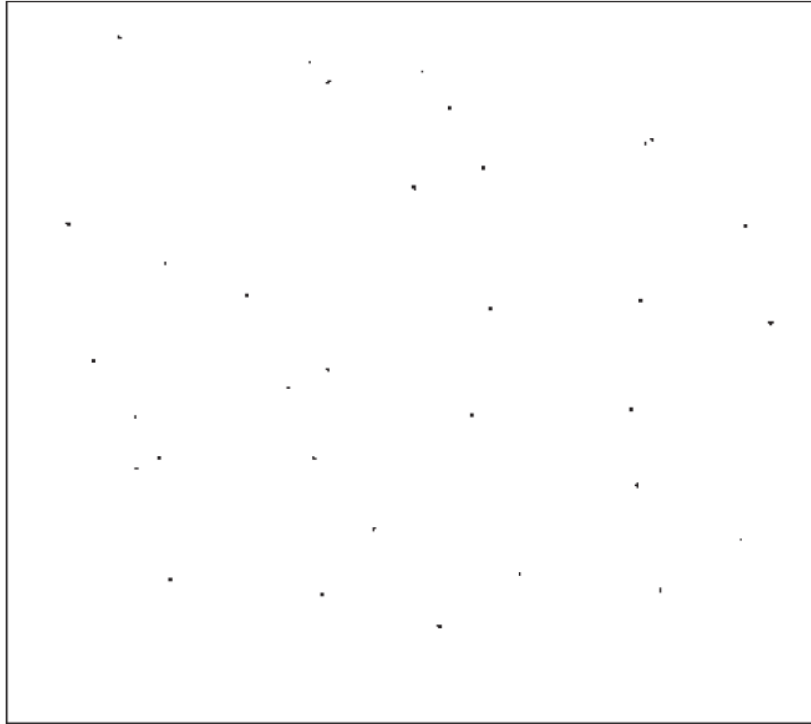


EKLER

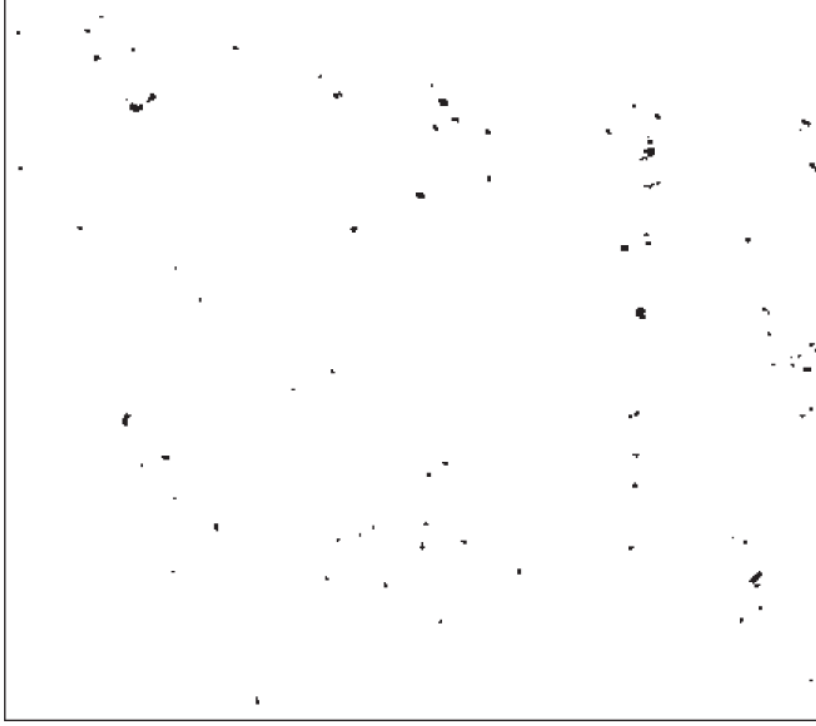
Paslanma Derecesi ve Paslı Alan

Paslanma Derecesi	Paslı Alan %
Ri 0	0
Ri 1	0,05
Ri 2	0,5
Ri 3	1
Ri 4	8
Ri 5	40 to 50

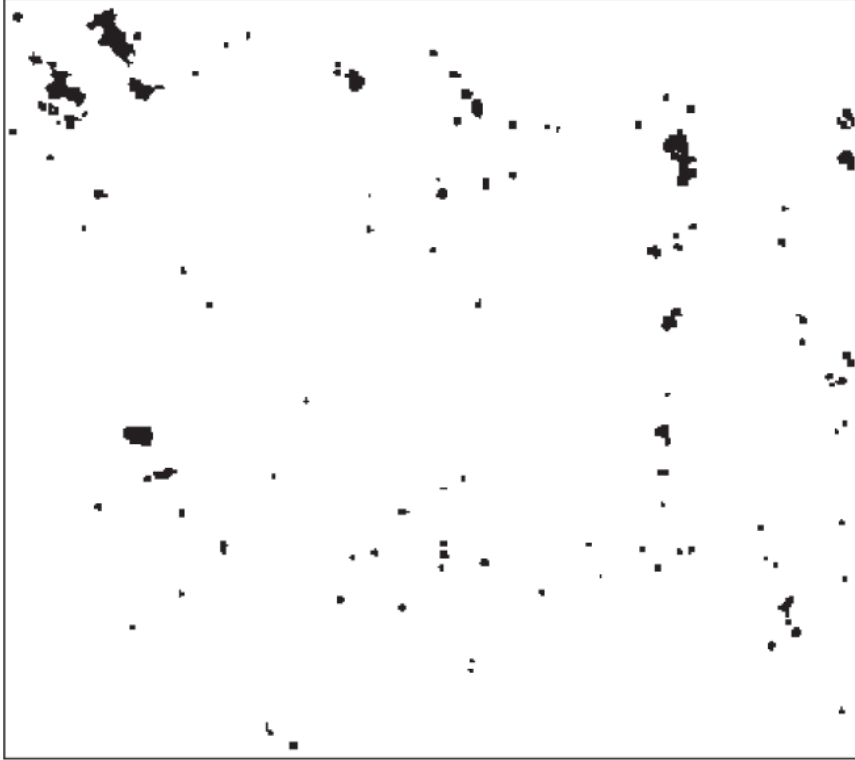
1. Paslanma Derecesi (ISO 4628-3)



Resim-1: Paslanma Derecesi (Ri1)

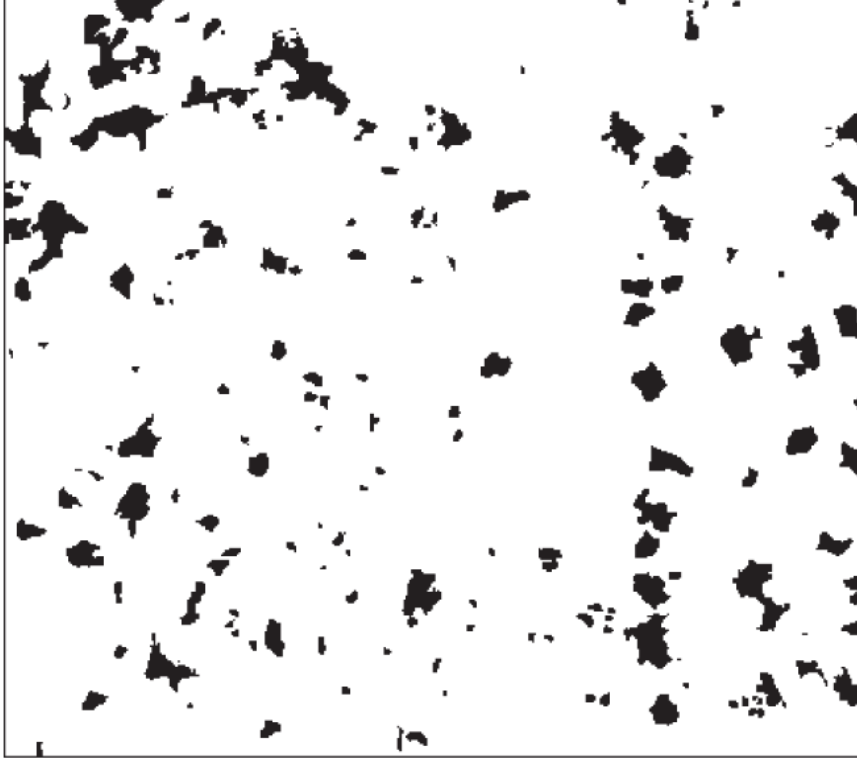


Resim-2: Paslanma Derecesi (Ri2)

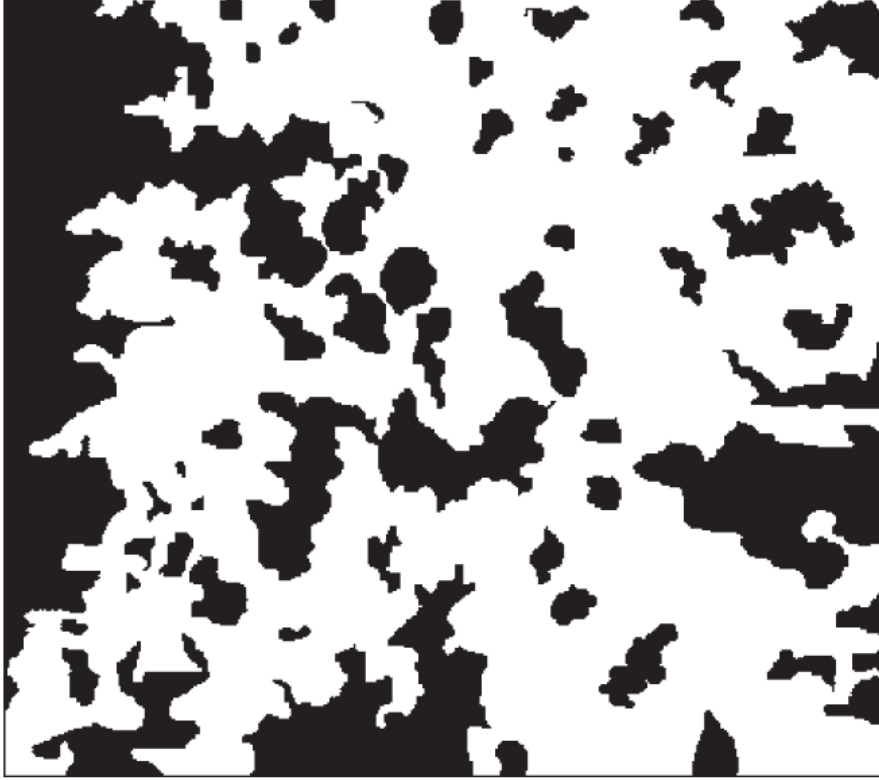




Resim-3: Paslanma Derecesi (Ri3)



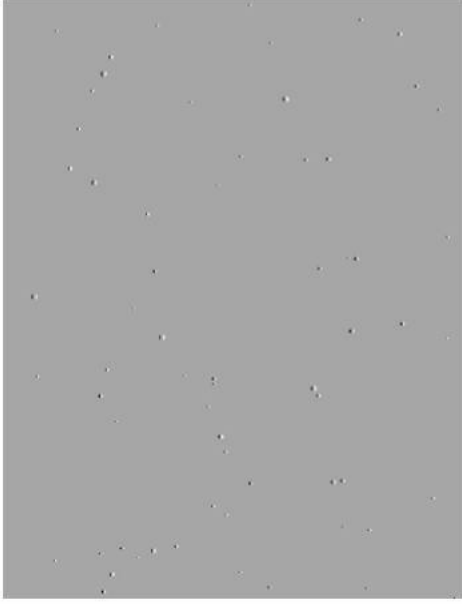
Resim-4: Paslanma Derecesi (Ri4)



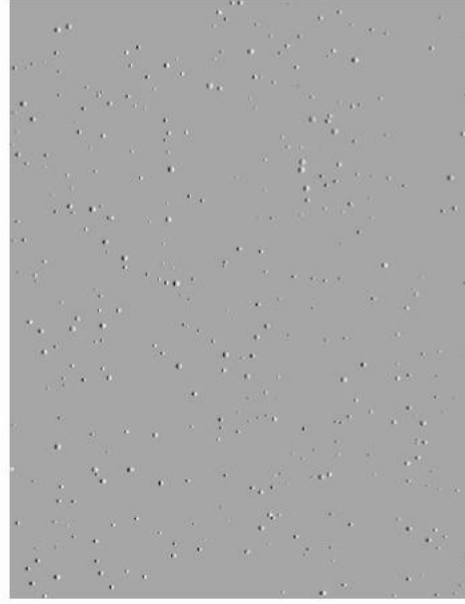
Resim-5: Paslanma Derecesi (Ri5)



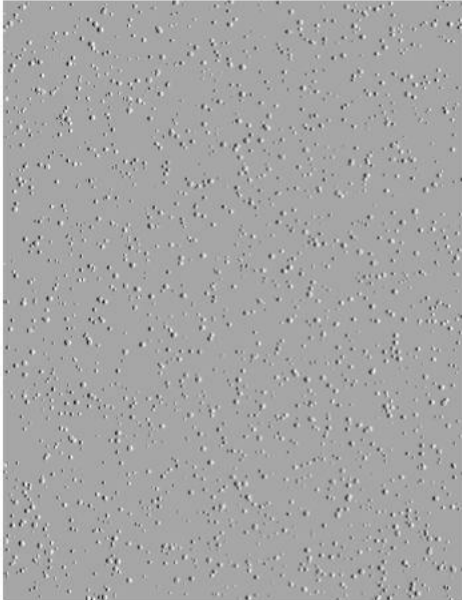
2. Kabarcıklanma Derecesi (ISO 4628-2)



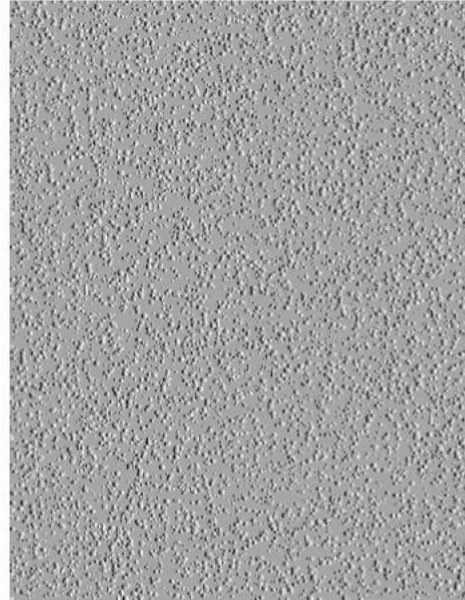
a) Miktar (yogunluğu) 2 — 2(S2)



b) Miktar (yogunluğu) 3 — 3(S2)



c) Miktar (yogunluğu) 4 — 4(S2)

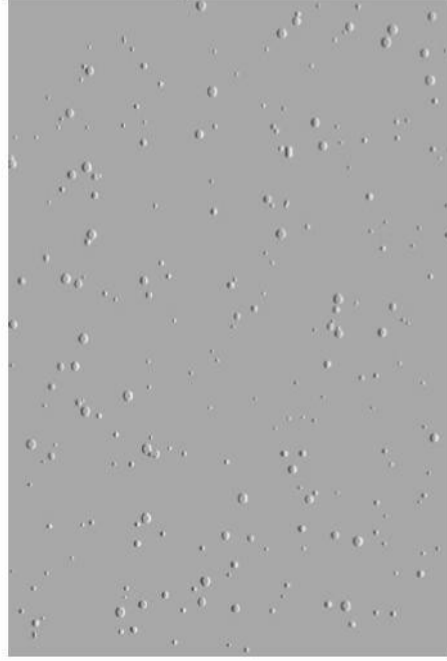


d) Miktar (yogunluğu) — 5(S2)

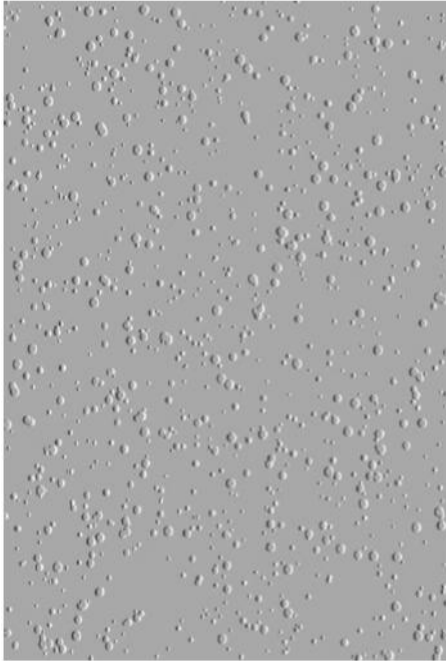
Resim-6: Kabarcıklanma Boyutu No: 2 a) Az, b) Orta, c) Orta Sıklıkta, d) Sık



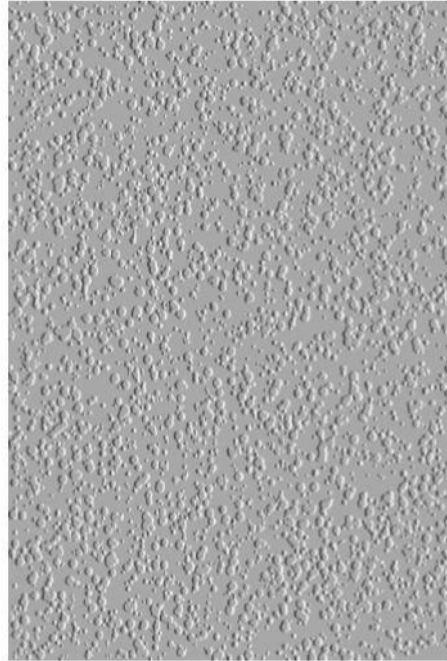
a) Miktar (yogunlugu) 2 — 2(S3)



b) Miktar (yogunlugu) 3 — 3(S3)



c) Miktar (yogunlugu) 4 — 4(S3)



d) Miktar (yogunlugu) 5 — 5(S3)

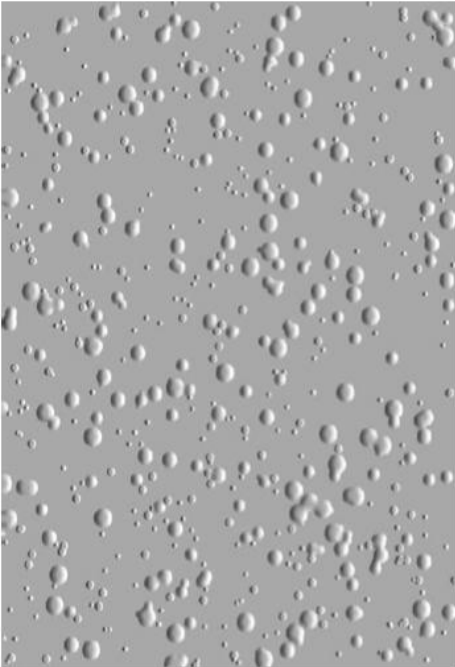
Resim-7: Kabarcıklanma Boyutu No: 3 a) Az, b) Orta, c) Orta Sıklıkta, d) Sık



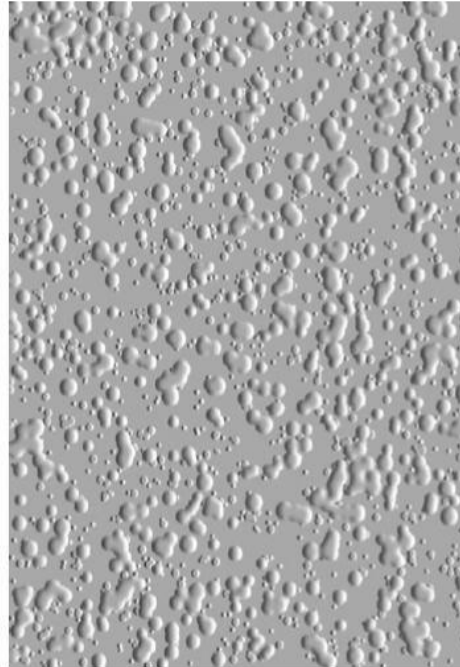
a) Miktar (yogunlugu) 2 — 2(S4)



b) Miktar (yogunlugu) 3 — 3(S4)

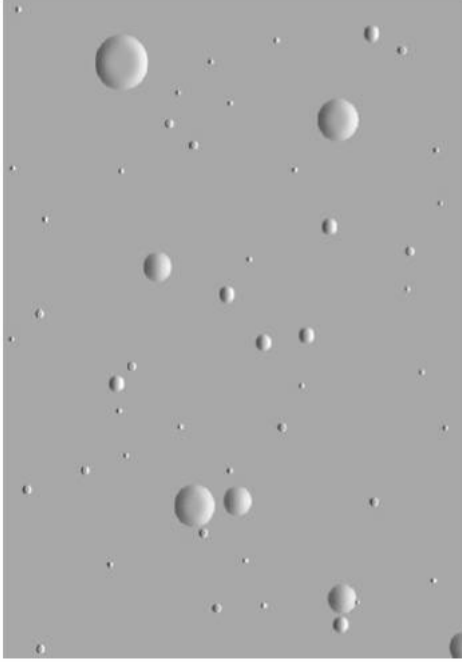


c) Miktar (yogunlugu) 4 — 4(S4)

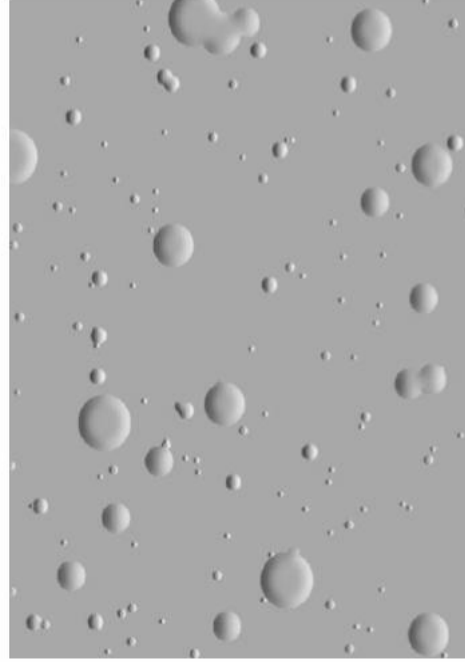


d) Miktar (yogunlugu) 5 — 5(S4)

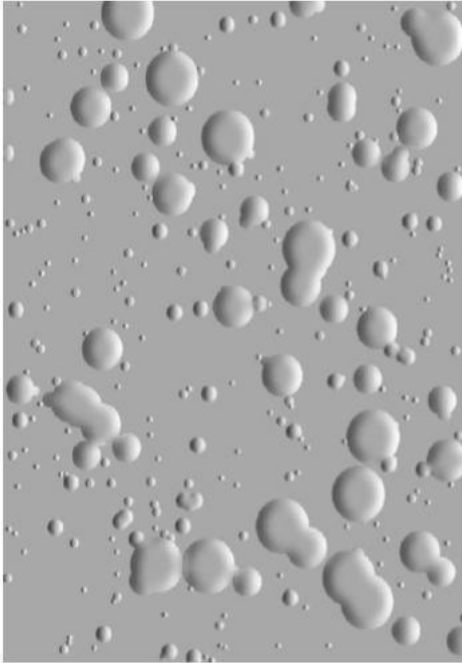
Resim-8: Kabarcıklanma Boyutu No: 4 a) Az, b) Orta, c) Orta Sıklıkta, d) Sık



a) Miktar (yogunlugu) — 2(S5)



b) Miktar (yogunlugu) 3 — 3(S5)



c) Miktar (yogunlugu) 4 — 4(S5)

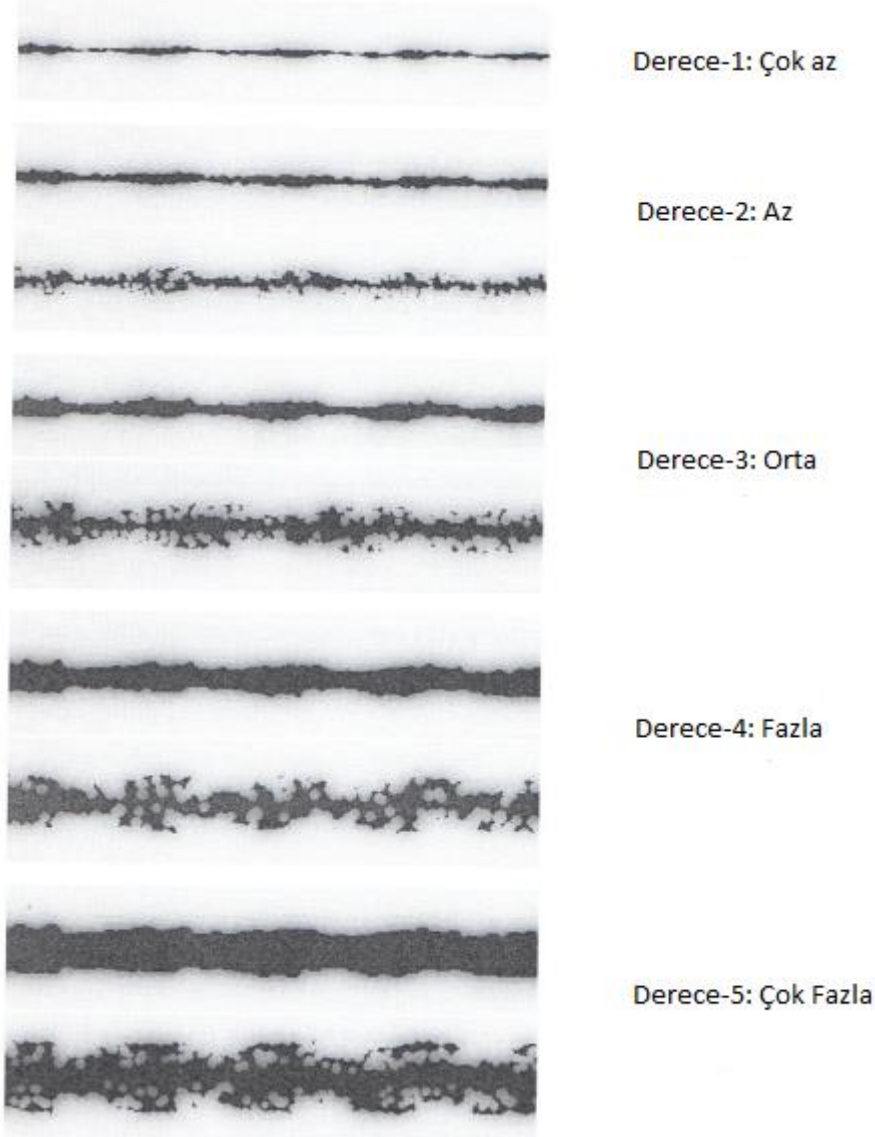


d) Miktar (yogunlugu) 5 — 5(S5)

Resim-9: Kabarcıklanma Boyutu No: 5 a) Az, b) Orta, c) Orta Sıklıkta, d) Sık



3. Çizik Çevresindeki Tabakalara Ayrılma ve Korozyon Derecesi (ISO 4628-8)



Resim-10: Tabakalara Ayrılma ve Korozyon Derecesi